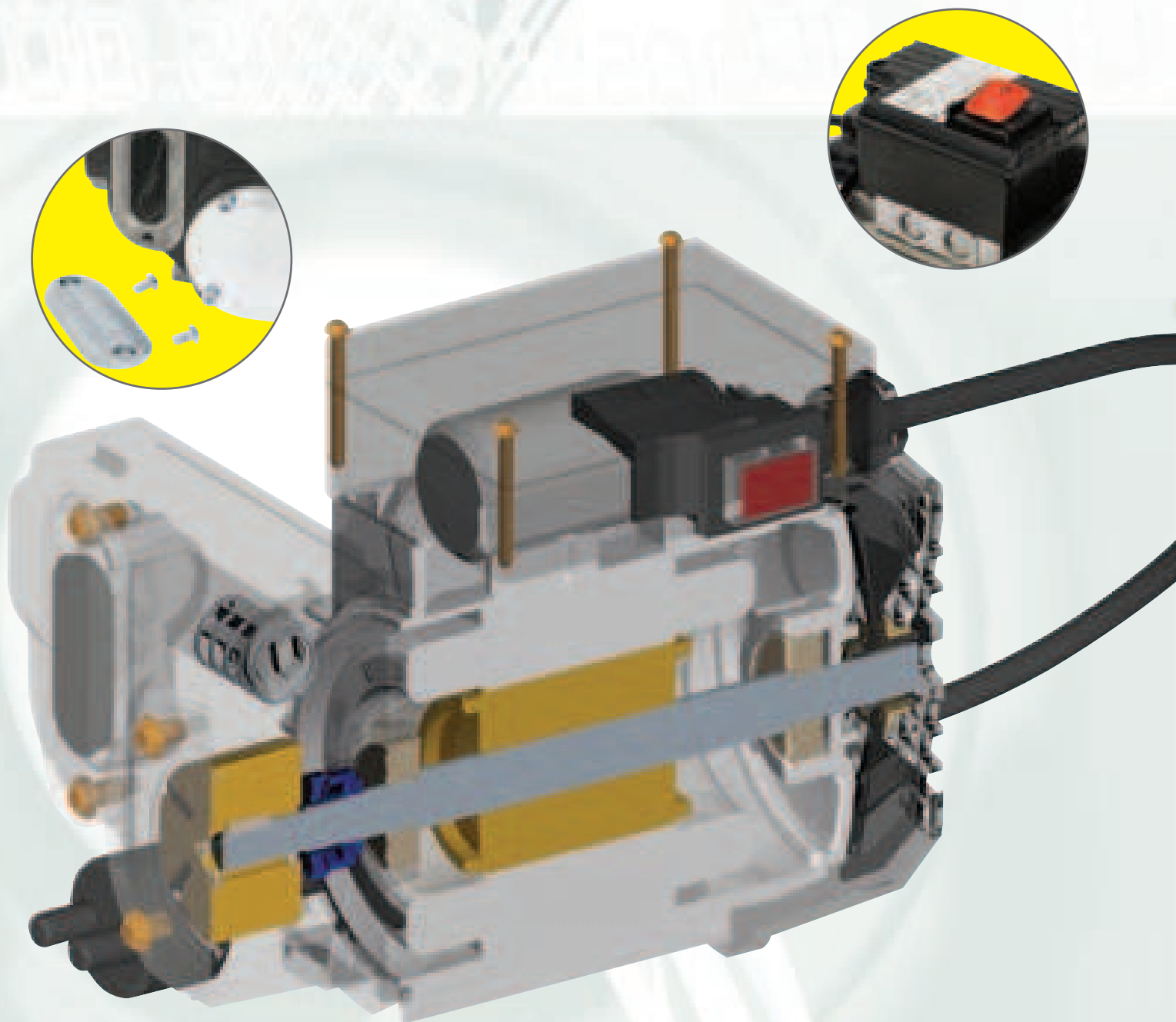


DIESEL-KRAFTSTOFFPUMPEN



ELEKTRISCHE PUMPEN für 12/24 Volt Gleichstrom

Die „EASY“-Familie mit Alu-Pumpengehäuse

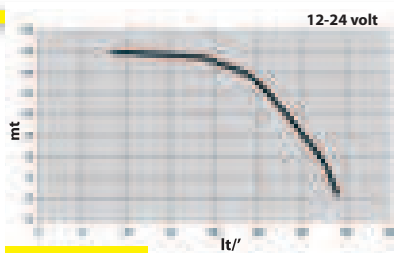


DP3517 - 30 l/min- 12 Volt

DP3518 - 30 l/min- 24 Volt

Selbstansaugende elektrische Drehschieberpumpe mit Umgehungsventil. Pumpenteile aus eloxiertem Aluminium, Drehschaufeln aus Delrin, Durchflussrate 30 l/min. Höchstbetriebsdauer 30 Minuten bei Höchstförderdruck 0,25 Bar.

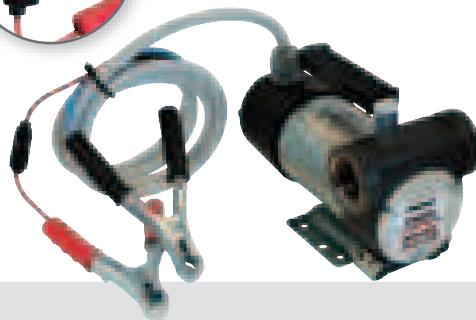
	VOLT	W	l/min	IN	AUS	RPM		cm	Mitgeliefertes Zubehör
DP3517	12	13	30	3/4"	3/4"	3500	4,2	19x33x16	1,8 m Kabel, Klemmen, Ein/Aus-Schalter
DP3518	24	7	30	3/4"	3/4"	3500	4,2	19x33x16	



DP 3004-3005

Die „STANDARD“-Familie mit Pumpengehäuse aus Gusseisen

Selbstansaugende elektrische Drehschieberpumpe mit Umgehungsventil, Pumpengehäuse aus Gusseisen mit Antirost-Behandlung und Schutzanstrich. Ideal für Förderung von Diesel-Kraftstoff für Erdbaumaschinen, in der Landwirtschaft und an Baustellen. 12/24-Volt Gleichstrom-Motoren. Einfach und einschließlich allen Zubehörs. Durchflussraten von 40 bis 78 l/min. Höchstbetriebsdauer 30 Minuten MAX, Einsaugbereich 2,5 Meter.



DP3504 - 40 l/min- 12 Volt

DP3505 - 40 l/min - 24 Volt

DP3506 - 40 l/min- 12 Volt

DP3507 - 40 l/min- 24 Volt

DP3514 - 56 l/min- 12 Volt

DP3515 - 56 l/min- 24 Volt

DP3509 - 78 l/min- 12 Volt

DP3510 - 78 l/min- 24 Volt

	VOLT	W	l/min	IN	AUS	RPM		cm	Mitgeliefertes Zubehör
DP3504	12	13	40	1"	1"	3500	3,1	19x33x16	Haltekonsole
DP3505	24	7	40	1"	1"	3500	3,1	19x33x16	Haltekonsole
DP3506	12	13	40	1"	1"	3500	4,2	19x33x16	Haltekonsole, 1,8 m Kabel, Klemmen, Ein/Aus-Schalter, Außensicherung
DP3507	24	7	40	1"	1"	3500	4,2	19x33x16	Haltekonsole, 1,8 m Kabel, Klemmen, Ein/Aus-Schalter, Außensicherung
DP3514	12	34	56	1"	1"	3500	8,45	19x35x27	Haltekonsole, 1,8 m Kabel, Klemmen, Ein/Aus-Schalter, Relais, Filter
DP3515	24	17	56	1"	1"	3500	8,45	19x35x27	Haltekonsole, 1,8 m Kabel, Klemmen, Ein/Aus-Schalter, Relais, Filter
DP3509	12	34	78	1"	1"	3500	10,5	19x35x27	Haltekonsole, 1,8 m Kabel, Klemmen, Ein/Aus-Schalter, Relais, Filter
DP3510	24	17	78	1"	1"	3500	10,5	19x35x27	Haltekonsole, 1,8 m Kabel, Klemmen, Ein/Aus-Schalter, Relais, Filter

ELEKTRISCHE PUMPEN 230-400 Volt 50 Hz

Die „EASY“-Familie mit Alu-Pumpengehäuse

Selbstansaugende elektrische Drehschieberpumpe. Pumpengehäuse aus eloxiertem Aluminium. Mit Umgehungsventil und Rotor aus Acetalharz umlaufventil. Schutzgrad IP 55. Einsaug-bereich 3 Meter, Höchstförderdruck 1,8 Bar.

DP3512 - 48 l/min - 230 Volt



DP3519 - 48 l/min- 400 Volt

Die „STANDARD“ Familie mit Pumpengehäuse aus Gusseisen

Selbstansaugende elektrische Drehschieberpumpe. Pumpengehäuse aus Gusseisen mit Antirost-Behandlung und Schutzanstrich. Drehverschluss aus Keramik-Spezialmischung. Mit Umgehungsventil und Saugfilter mit Siebgröße 100 Mikronen. Schutzgrad IP 55. Einsaugbereich 3 Meter, Höchstförderdruck 2,8 Bar.

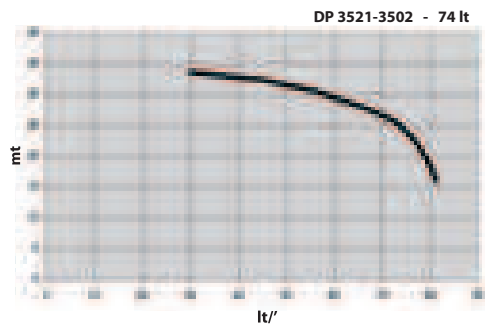
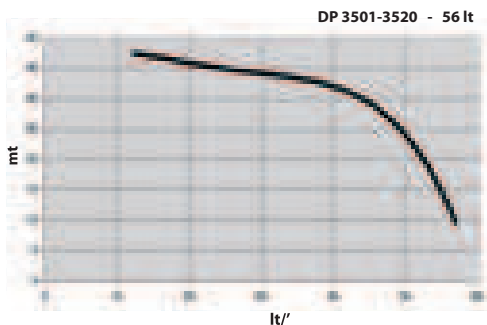
DP3501 - 56 l/min - 230 Volt

DP3502 - 74 l/min - 230 Volt



DP3520 - 56 l/min - 400 Volt

DP3521 - 74 l/min - 400 Volt



	VOLT	W	l/min	IN	AUS	RPM		cm	Mitgeliefertes Zubehör	
E A S Y	DP3512	230	350	48	1"	1"	2800	7,00	19x35x27	Ein/Aus-Schalter, Netzkabel mit Schukostecker*
	DP3519	400	350	48	1"	1"	2800	7,00	19x35x27	
S T A N D A R D	DP3501	230	350	56	1"	1"	2800	7,60	19x35x27	Ein/Aus-Schalter, Netzkabel mit Schukostecker*
	DP3502	230	400	74	1"	1"	2800	11,4	19x35x27	Ein/Aus-Schalter, Netzkabel mit Schukostecker*
	DP3520	400	350	56	1"	1"	2800	7,60	19x35x27	
	DP3521	400	400	74	1"	1"	2800	11,4	19x35x27	

Anmerkung: Alle elektrischen Pumpen mit 400 Volt Nennspannung werden OHNE Kabel, Fassung noch Schalter geliefert.

ELEKTRISCHE PUMPEN 230-400 Volt 50 Hz

„GROSSEKAPAZITÄT“-Pumpen mit Pumpengehäuse aus Gusseisen

Selbstansaugende elektrische Drehschieberpumpe. Pumpengehäuse aus Gusseisen mit Antirost-Behandlung, Drehverschluss aus Keramik-Spezialmischung. Mit Umgehungsventil. Schutzgrad IP 55. Einsaugbereich 3 Meter, Höchstförderdruck 2,8 Bar. Optional geflanschte Verbindungsstücke.

- DP3508** - 85 l/min - 230 Volt
- DP3503** - 100 l/min - 230 Volt
- DP3511** - 120 l/min - 230 Volt
- DP3513** - 150 l/min - 230 Volt



Die „GROSSEKAPAZITÄT“-Pumpen mit Pumpengehäuse aus Aluminium



Selbstansaugende elektrische Drehschieberpumpe. Ideal für hohe Fördermengen an Diesel-Kraftstoff. Pumpengehäuse aus eloxiertem Aluminium zwecks Korrosionsschutz. Stahlrotor mit Drehschaufeln aus Acetalharz, Keramikverschluss und mit eingebautem Umgehungsventil. Pumpe einschließlich inneren Saugfilters.

- DP3516** - 200 l/min - 230 Volt



- DP3522** - 85 l/min - 400 Volt
- DP3523** - 100 l/min - 400 Volt
- DP3524** - 120 l/min - 400 Volt
- DP3525** - 150 l/min - 400 Volt

- DP3526** - 200 l/min - 400 Volt

	VOLT	W	l/min	IN	AUS	RPM		 cm	Mitgeliefertes Zubehör	
A L T O	DP3508	230	0,9	85	1" F	1" F	1400	21,00	23x40x25	Ein/Aus-Schalter, Netzkabel mit Schukostecker*
	DP3503	230	1,1	100	1 1/4" F	1 1/4" F	1400	23,00	23x40x25	
	DP3511	230	1,5	120	1 1/4" F	1 1/4" F	1400	23,00	23x40x25	
	DP3513	230	1,85	150	1 1/4" F	1 1/4" F	1400	23,00	23x40x25	
	DP3516	230	2,25	200	2" M	2" M	1400	36,00	30x55x30	
V O L U M E	DP3522	400	0,90	85	1" F	1" F	1400	21,00	23x40x25	
	DP3523	400	1,10	100	1 1/4" F	1 1/4" F	1400	23,00	23x40x25	
	DP3524	400	1,50	120	1 1/4" F	1 1/4" F	1400	23,00	23x40x25	
	DP3525	400	1,85	150	1 1/4" F	1 1/4" F	1400	23,00	23x40x25	
	DP3526	400	2,25	200	2" M	2" M	1400	36,00	30x55x30	

Anmerkung: Alle elektrischen Pumpen mit 400 Volt Nennspannung werden OHNE Kabel, Fassung noch Schalter geliefert.

SPEZIALPUMPEN

LUFTBETRIEBENE DIAPHRAGMA-PUMPE

Ideal für Förderung von Diesel-Kraftstoff. Mit Pumpengehäuse aus Aluminium. Für Höchstförderdruck von 7 Bar und Durchflussraten von 30 bis 150 l/min. Alle Pumpen sind für ATEX Zone 2 – EX II 3/3GD c IIB T135°C zertifiziert.

DP1001 - 1/2" - 30 l/min

DP1002 - 1/2" - 50 l/min

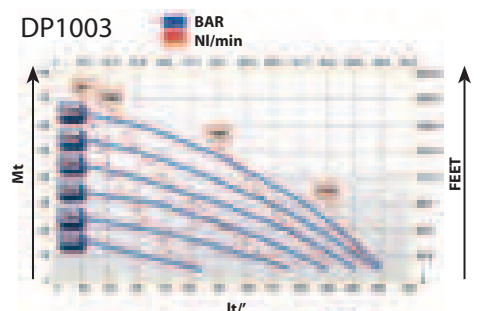
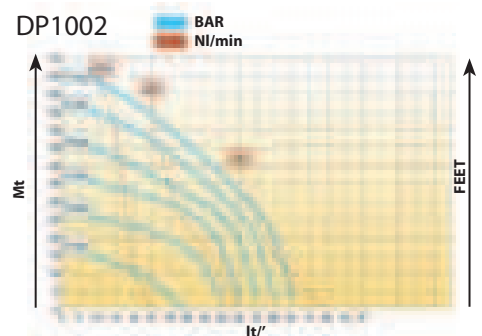
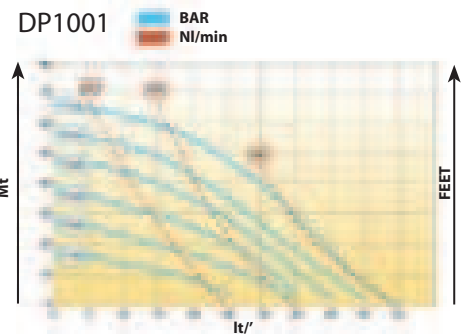
DP1003 - 1" - 150 l/min



X0279

Haltekonsole für Wandinstallation von luftbetriebenen Pumpen

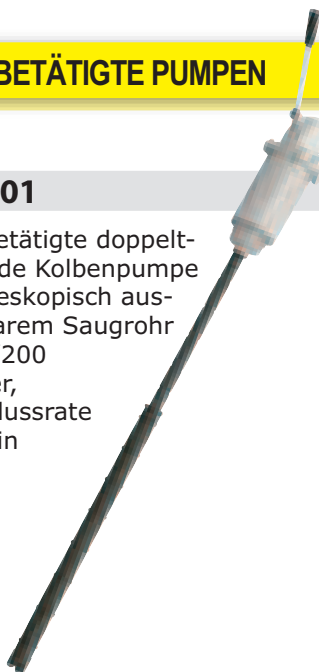
		DP1001	DP1002	DP1003
Durchfluss bei 6 BAR	l/min	30	50	150
Förderdruck	bar	2,5 - 7	2,5 - 7	2,5 - 7
Druckluftanschluss		1/4"	3/8"	1/2"
IN-AUS Anschluss		1/2"	1/2"	1"
Lärm	dB	80	80	80
Höchstluftverbrauch	l/min	350	500	2000
	Kg	2	4	8,2
	cm	17x15x23	23x31x33	25x39x36



HANDBETÄTIGTE PUMPEN

NP2001

Handbetätigte doppeltwirkende Kolbenpumpe mit teleskopisch ausdehnbarem Saugrohr für 50/200 l-Fässer, Durchflussrate 30 l/min



NP2018

Handbetätigte Kreiselpumpe aus Gusseisen mit festem Saugrohr und Fassverschraubungs-adapter für 50/200 l-Fässer, Durchflussrate 40 l/min

